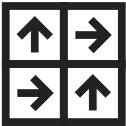
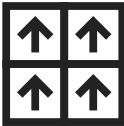


Méthode d'installation



Damier



Monolithique

Toutes les spécifications des produits reflètent des moyennes dérivées de tests sur des échantillons de produits, sont soumises aux tolérances normales de fabrication et de test et aux variations inhérentes aux motifs, et peuvent être modifiées sans préavis. Pour plus d'informations à propos de ces caractéristiques et d'autres caractéristiques importantes du ou des produit(s) décrit(s), y compris le contenu recyclé et les informations de garantie, veuillez consulter www.interface.com/disclaimer.

Produit Heuga 580 II **Couleur** Elephant **Sous-couche** CQuest™Bio

Caractéristiques techniques

Construction	Velours tufté bouclé uni
Type de fibre	100% Polyamide recyclé
Sous-couche standard	CQuest™Bio
Dimensions	50cm x 50cm
Dalles par carton	20 - 5m²
Sous-couche(s) en option	CQuest™Bio SONE

Plus d'informations techniques

Poids de fibre	580 g/m² ± 5%
Poids total	3.789 g/m² ± 5%
Hauteur de fibre	2.7 mm +15% / - 10%
Epaisseur totale	5.8 mm ±0.5mm
Jauge - Rangs par 10 cm	1/10 - 39.4
Densité (tuft par m²)	160,690 /m² ±5%

Performances

Classement	EN 1307:33 Usage professionnel trafic intense
Test chaises à roulettes	≥2.4 (EN 985) Utilisation continue
Classement feu	(EN ISO 9239-1: 2010) Euroclass Bfl-s1 (EN 13501-1)
Solidité des coloris À la lumière	≥5 (ISO 105-B02)
Indice de réflexion lumineuse (LRV) valeur L	40,50
UK Indice de réflexion lumineuse (LRV) valeur Y	11,50
Stabilité dimensionnelle	≤0.2% (ISO 2551/EN 986)
Isolation aux bruits d'impact ΔLw EN ISO 10140-3	25 dB
Coefficient d'absorption acoustique (αw) EN ISO 11654	0.15 aw
Absorption acoustique (αs) EN ISO 354 Å 125 Hz	0,02
Absorption acoustique (αs) EN ISO 354 Å 250 Hz	0,03
Absorption acoustique (αs) EN ISO 354 Å 500 Hz	0,06
Absorption acoustique (αs) EN ISO 354 Å 1000 Hz	0,17
Absorption acoustique (αs) EN ISO 354 Å 2000 Hz	0,26
Absorption acoustique (αs) EN ISO 354 Å 4000 Hz	0,34

Données environnementales

Déclaration Environnementale de Produit	Télécharger l'EPD
Divulgaration des ingrédients du produit	Déclaration HPD
Contenu Recyclé Total	77 %
Pré-consommation (Total)	69,30 %
Post-consommation (Total)	7,70 %
Pré-consommation (Fibre)	50,00 %
Post-consommation (Fibre)	50,00 %
Contenu bio-sourcé (Total)	10.8 %
Contenu recyclé et bio-sourcé (Total)	87.8 %
Qualité de l'air intérieur	Répond au LEED crédit 5.0 A+ selon réglementation française M1 Emission Certification -CQB GLP 100209
HQE (France)	Voir la contribution au HQE
DGNB (Allemagne)	Voir la contribution au DGNB
Carbone Incorporé (Cradle to Gate)	3.53 kg CO ₂ eq./m ²
Certifications Environnementales	Cradle to Cradle Certified® v4.1 Silver
Taux de chutes estimé	Quarter turn – 3-4% Monolithic – 3-4%
TacTiles®	Compatible avec les connecteurs TacTiles®, pour une installation sans colle et avec des émissions de COVs pratiquement nulles.
Recyclage	Peut être renvoyé via le programme ReEntry & transformé en matières premières dans la fabrication de nouvelles dalles Interface.
Réemploi	Peut être nettoyé & réemployé dans un nouvel espace, sans exigence technique particulière, afin d'étendre la durée de vie.
Revalorisation énergétique	Peut être incinéré dans un centre de valorisation énergétique habilité.

Installation, maintenance & garantie

Installation	Guide d'installation d'Interface
Maintenance	Guide de maintenance d'Interface
Garantie	15 années
Méthode d'installation	Monolithique Damier
Site de production	Usines européennes certifiées ISO 9001, 14001 & 45001

Certifications

 DOP: 1037/127824 EN 14041:2004 Notified Body - 0493 COC 0493 - CFR - 0181 For use as floor covering in buildings	 DOP: 1037/127824 EN 14041:2004 Approved Body - 8515 COC 8515/CFR/0181 For use as floor covering in buildings				
		 25 dB	 0.15	 ≥ 5	
 0.07	 ≥2.4				